**www.tenik-miass.ru**

**Завод сварочного оборудования «ТЭН и К»**

456313 г. Миасс, Челябинская область, Объездная дорога 6/6

т/ф: (3513) 54-34-70,54-31-30 www: tenik-miass.ru

*ЭЛЕКТРОПЕЧЬ*

*для сушки и прокалки Флюса*

*ПСПФ200-400*

Руководство по эксплуатации

.

ЭлектроПЕЧЬ

КОРЕШОК ТАЛОНА №

на гарантийный ремонт (на техническое обслуживание)

Изъят «\_\_\_\_\_»\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_20\_\_\_г. Исполнитель\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

фамилия, имя, отчество

( линия отреза)

# ПСПФ200-400

##### .

В связи с систематически проводимыми работами по совершенствованию конструкции и технологии изготовления возможны расхождения между руководством по эксплуатации и поставляемым изделием не влияющие на условия эксплуатации.

**1.ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ**

Электропечь ПСПФ200-400 предназначена для сушки и прокалки флюса при заданной температуре в стационарных условиях с относительной влажностью окружающего воздуха 80%.

Климатическое исполнение УХЛ, категория помещения 4 по ГОСТ 15150-69.

Условное обозначение электропечи ПСПФ200-400 .

Электропечь может использоваться в любой отрасли народного хозяйства.

**2.ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ**

Технические характеристики электропечи приведены в Таблице 1.

**www.tenik-miass.ru**

Таблица 1

|  |  |
| --- | --- |
| Номинальное напряжение переменного однофазного тока, В | 380 |
| Номинальная мощность, кВт | 12 |
| Частота тока, Гц | 50 |
| Класс защиты от поражения электрическим током | 1 |
| Максимальная рабочая температура,°С | 400 |
| Предел настройки терморегулятора, °С | 100-400 |
| Время разогрева электропечи до номинальной температуры с полной загрузкой, мин, не более | 90 |
| Единовременная загрузка электропечи, кг | 200 |
| Размеры рабочего пространства, мм ширина  длина  высота | 500  500  800 |
| Габаритные размеры, мм длина  ширина  высота | 600  740  1520 |
| Масса изделия, кг, не более | 130 |
| Установочный срок службы, лет, не менее | 3 |
| Электропечь изготавливается согласно ТУ3443-004-1483745-2004 | |

ООО ЗСО «ТЭНиК»

***456313, г.Миасс, Челябинской обл., Объездная дорога 6/6***

(наименование предприятия-изготовителя и его адрес)

ТАЛОН №

на гарантийный ремонт (на техническое обслуживание)

электропечи ПСПФ200-400 заводской №\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Продан(а) магазином \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

наименование и номер

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

магазина и его адрес

Дата продажи

Штамп магазина\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

личная подпись продавца

Выполнены работы

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Исполнитель Владелец

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

фамилия, имя, отчество подпись

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

наименование предприятия, выполнившего ремонт

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

и его адрес

М.П.

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

должность и подпись руководителя предприятия,

выполнившего ремонт

**9.ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ И ПРАВИЛА ХРАНЕНИЯ**

**Работы по техническому обслуживанию производите только при отключенной от сети электропечи.**

**Не допускайте к техническому обслуживанию электропечи лиц, не ознакомленных с настоящим руководством по эксплуатации.**

До монтажа храните электропечь в сухом помещении при температуре воздуха

(1-40)С.

**10.СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ И ПРОДАЖЕ**

Электропечь ПСПФ200-400 №\_\_\_\_\_\_\_\_ соответствует паспортным данным.

Дата изготовления\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ Штамп ОТК\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

**www.tenik-miass.ru**

Продана \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

(наименование предприятия торговли)

Дата продажи\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ Подпись \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

**11.ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА**

Изготовитель гарантирует нормальную работу электропечи при условии соблюдения правил эксплуатации и хранения согласно настоящему руководству по эксплуатации. Гарантийный срок эксплуатации 1 год со дня продажи потребителю.

Бесплатный ремонт в гарантийный период производится при наличии паспорта на изделие и заполненного продавцом талона на гарантийный ремонт.

Гарантия не распространяется на случаи механических повреждений, включая вмятины и царапины, неправильной установки изделия, применения изделия не по назначению.

Свои пожелания о качестве нашего изделия, улучшении технических характеристик направлять по адресу изготовителя.

***ИЗГОТОВИТЕЛЬ: 456313, г.Миасс, Челябинской обл., Тургоякское шоссе ,а/я689, ООО ЗСО «ТЭНиК плюс»***

#### Тел/факс: (351-3)5 4-31-30,5 4-34-70.

**3.КОМПЛЕКТНОСТЬ**

- Электропечь ПСПФ200-400 1 шт.;

- Руководство по эксплуатации 2 шт.;

- Упаковочная тара 1 шт.

**4.ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ**

К работе с электропечью допускается только специально обученный персонал, знающий ее конструкцию и правила обслуживания, принцип действия установленной на ней электроаппаратуры и схему ее питания, а также правила безопасности при эксплуатации электроустановок, работающих под напряжением до 1000 В.

Перед началом работы электропечи необходимо убедиться в ее исправности, правильном подключении к электросети и контуру заземления. Изучить инструкцию по эксплуатации прибора .

При нарушении нормальной работы электропечи следует отключить ее от сети и принять меры к устранению неисправностей.

Ремонтные работы можно вести только после снятия напряжения с установки.

Заземляющий проводник сечением не менее фазного должен быть надежно присоединен к заземляющему контакту розетки. Сопротивление заземляющего устройства должно быть не более 4 Ом.

ЗАЗЕМЛЕНИЕ ЭЛЕКТРОПЕЧИ ОБЯЗАТЕЛЬНО!

РАБОТАТЬ С ЭЛЕКТРОПЕЧЬЮ ПРИ НЕНАДЕЖНОМ ЗАЗЕМЛЕНИИ КАТЕГОРИЧЕСКИ ЗАПРЕЩАЕТСЯ!

**5.УСТРОЙСТВО ЭЛЕКТРОПЕЧИ**

Электропечь представляет собой нагревательное устройство с автоматическим выполнением цикла сушки и прокалки.

Электропечь имеет прямоугольную форму. Основными узлами электропечи являются корпус 1, бункер 2, крышка 3 и пульт управления 4. на лицевой стороне которого имеется панель управления. бункер обматывается изоляционным материалом и алюминиевой фольгой. В нем установлены ТЭНы, между которыми загружается флюс. Бункер с флюсом нагревается трубчатыми электронагревателями общей мощностью до 12кВт. В нижней части бункера установлен патрубок для дренирования рабочего пространства в камере. Пульт управления включает в себя блок управления температурой и тумблер включения .

В нижней части бункера эл.печи имеется заслонка при открытии которой флюс из бункера высыпается по лотку в какую-либо емкость.

**6.УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ ЭЛЕКТРОПЕЧИ**

- закрытое взрывобезопасные помещения без агрессивных паров и газов;

- температура окружающего воздуха от +1° до+50°С

-верхний предел относительной влажности воздуха не более80% при 25°С и

более низких температурах без конденсации влаги;

-атмосферное давление от 84 до 106.7 кПа

-вид климатического исполнения эл.печи –УХЛ4 по ГОСТ 15150-69

В процессе приемо-сдаточных испытаний возможно незначительное обгорание

покрытия лицевой панели и крышки электропечи.



**www.tenik-miass.ru**

П У – Пульт управления

Р1- пускатель электромагнитный КМИ-22510

S1 - тумблер сетевой КСD3

ТП- термопара ТХА(К)

ЕК1…9- нагревательные элементы : ТЭН170 А13/1.4 Т 220 Ф4 ,R=24

ТЭН120 А13/0.7 Т 220 Ф4, R=24

ТЭН90 А13/0.7 Т 220 R=24

**7.ПОДГОТОВКА ЭЛЕКТРОПЕЧИ К РАБОТЕ**

* Установить электропечь вертикально на место ее постоянной эксплуатации в помещении, не содержащем горючих материалов. Помещение, где устанавливается печь, должно хорошо проветриваться. Для свободного выхода горячих газов необходимо обеспечить расстояние от электропечи до других предметов не менее 300 мм;
* выполнить электромонтажные работы в соответствии с правилами и нормами эксплуатации и монтажа электрооборудования;
* проверить наличие контура заземления;
* подключить электропечь к питающей сети;
* перед началом эксплуатации, а также после длительного перерыва в работе, необходимо провести сушку электропечи.

Для проведения сушки необходимо:

- включить электропечь, поднять температуру до 150-200°С и выдержать ее при этой температуре в течение 1,5 часов при неплотно закрытой крышке;

- закрыть крышку, нагреть электропечь до номинальной рабочей температуры (400°С)- выдержать в течение 1,5 часов.

После сушки электропечь готова к работе;

Во время сушки обеспечить вентиляцию помещения.

**8.ПОРЯДОК РАБОТЫ ЭЛЕКТРОПЕЧИ**

* Полную загрузку печи производить при постоянном уровне флюса над верхними нагревателями не менее 50мм. Во время эксплуатации неполная загрузка печи флюсом не допускается.
* Загрузку и разгрузку флюса в электропечи следует производить без ударов

и толчков при выключенном питании при этом не допускаются мех. повреждения электронагревателей, деформация передней лицевой стенки эл.печи

* закрыть плотно крышку;
* для полного представления о работе и программировании измерителя-регулятора изучить прилагаемую инструкцию по эксплуатации прибора
* температура электропечи при загрузке флюса должна быть не более 100°С;
* установить терморегулятором температуру сушки данной марки флюса
* во время работы электропечи следует обеспечить вентиляцию помещения;
* **по окончании процесса сушки флюса и отключения эл. печи, полностью разгрузить печь**