Режимы прокалки сварочных электродов общего применения\*

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Марка электрода | Температура прокалки, ºС | Время прокалки, час |
| ВСЦ-4М | 60 | 1 |
| МР-3 | 170-200 | 1 |
| МР-3М | 140-180 | 0,5 |
| ОЗС-3 | 150-170 | 1 |
| ОЗС-4 | 120-160 | 0,7 |
| ОЗС-4И | 140-180 | 0,5 |
| ОЗС-6 | 150-180 | 1 |
| ОЗС-12 | 0,5 |
| ОЗС-12И | 140-180 |
| ОЗС-33 | 350-380 | 1 |
| ОМА-2 | 120 |
| УОНИ-13/45 | 250-300 |
| УОНИ-13/55 |
| УОНИ-15/55К |
| УОНИ-13/55ТЖ | 350-400**www.tenik-miass.ru** | 1-2 |
| УОНИ-13/55У | 250-300 | 1 |

\*Рекомендации завода-изготовителя сварочных электродов АО«СпецЭлектрод» г.Москва

 **Завод сварочного оборудования «ТЭН и К»**

 456313 г. Миасс, Челябинская область, Объездная дорога 6/6

 т/ф: (3513) 54-34-70,54-31-30 www: tenik-miass.ru

*ЭЛЕКТРОПЕЧЬ*

*для сушки и прокалки сварочных электродов*

*ПСПЭ50-400*

Руководство по эксплуатации

 ЭлектроПЕЧЬ

КОРЕШОК ТАЛОНА №

на гарантийный ремонт (на техническое обслуживание)

Изъят «\_\_\_\_\_»\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_20\_\_\_г. Исполнитель\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

 фамилия, имя, отчество

( линия отреза)

# ПСПЭ50-400

##### Руководство по эксплуатации

В связи с систематически проводимыми работами по совершенствованию конструкции и технологии изготовления возможны расхождения между руководством по эксплуатации и поставляемым изделием не влияющие на условия эксплуатации.

**1.ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ**

Электропечь ПСПЭ50-400 предназначена для сушки и прокалки сварочных электродов при заданной температуре в стационарных условиях с относительной влажностью окружающего воздуха 80%.

Климатическое исполнение УХЛ, категория помещения 4 по ГОСТ 15150-69.

Условное обозначение электропечи ПСПЭ50-400 .

**www.tenik-miass.ru**

Электропечь может использоваться в любой отрасли народного хозяйства.

**2.ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ**

Технические характеристики электропечи приведены в Таблице 1.

 Таблица 1

|  |  |
| --- | --- |
| Номинальное напряжение переменного однофазного тока, В | 220 |
| Номинальная мощность, кВт | 2.8 |
| Частота тока, Гц | 50 |
| Класс защиты от поражения электрическим током | 1 |
| Максимальная рабочая температура,°С | 400 |
| Время разогрева электропечи до номинальной температуры с полной загрузкой, мин, не более |  90 |
| Единовременная загрузка электропечи с равномерным распределением электродов на полках, кг | 50 |
| Размеры рабочего пространства, мм ширина длина высота | 300 550200 |
| Габаритные размеры, мм ширина длина высота | 410705390 |
| Масса изделия, кг, не более | 40 |
| Установочный срок службы, лет, не менее | 5 |
| Печь изготавливается согласно ТУ3443-004-1483745-2004 |

ООО ЗСО «ТЭНиК»

***456313, г.Миасс, Челябинской обл.,Объездная дорога6/6***

 (наименование предприятия-изготовителя и его адрес)

ТАЛОН №

на гарантийный ремонт (на техническое обслуживание)

электропечи ПСПЭ50-400 заводской №\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Продан(а) магазином \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

 наименование и номер

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

магазина и его адрес

Дата продажи

Штамп магазина\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

 личная подпись продавца

Выполнены работы

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Исполнитель Владелец

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

 фамилия, имя, отчество подпись

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

наименование предприятия, выполнившего ремонт

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

и его адрес

 М.П.

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

должность и подпись руководителя предприятия,

выполнившего ремонт

**8.ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ И ПРАВИЛА ХРАНЕНИЯ**

**Работы по техническому обслуживанию производите только при отключенной от сети электропечи.**

**Не допускайте к техническому обслуживанию электропечи лиц, не ознакомленных с настоящим руководством по эксплуатации.**

До монтажа храните электропечь в сухом помещении при температуре воздуха

(5-40)С.

**9.СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ И ПРОДАЖЕ**

 Электропечь ПСПЭ50-400 №\_\_\_\_\_\_\_\_ соответствует паспортным данным.

Дата изготовления\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ Штамп ОТК\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Продана \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

**www.tenik-miass.ru**

 (наименование предприятия торговли)

Дата продажи\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ Подпись \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

**10.ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА**

Изготовитель гарантирует нормальную работу электропечи при условии соблюдения правил эксплуатации и хранения согласно настоящему руководству по эксплуатации. Гарантийный срок эксплуатации 1 год со дня продажи потребителю.

Бесплатный ремонт в гарантийный период производится при наличии паспорта на изделие и заполненного продавцом талона на гарантийный ремонт.

Гарантия не распространяется на случаи механических повреждений, включая вмятины и царапины, неправильной установки изделия, применения изделия не по назначению.

Свои пожелания о качестве нашего изделия, улучшении технических характеристик направлять по адресу изготовителя.

***ИЗГОТОВИТЕЛЬ:456313, г.Миасс, Челябинской обл.,Объездная дорога6/6, ООО ЗСО «ТЭНиК»***

 Тел/факс: (3513) 54-31-30, 54-34-70.

**3.КОМПЛЕКТНОСТЬ**

- Электропечь ПСЭ50-400 1 шт.;

- Руководство по эксплуатации 1 шт.;

- Упаковочная тара 1 шт.

**4.ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ**

К работе с электропечью допускается только специально обученный персонал, знающий ее конструкцию и правила обслуживания, принцип действия установленной на ней электроаппаратуры и схему ее питания, а также правила безопасности при эксплуатации электроустановок, работающих под напряжением до 1000 В.

Перед началом работы электропечи необходимо убедиться в ее исправности, правильном подключении к электросети и контуру заземления.

При нарушении нормальной работы электропечи следует отключить ее от сети и принять меры к устранению неисправностей.

Ремонтные работы можно вести только после снятия напряжения с установки.

Заземляющий проводник сечением не менее фазного должен быть надежно присоединен к заземляющему контакту розетки. Сопротивление заземляющего устройства должно быть не более 4 Ом.

ЗАЗЕМЛЕНИЕ ЭЛЕКТРОПЕЧИ ОБЯЗАТЕЛЬНО!

РАБОТАТЬ С ЭЛЕКТРОПЕЧЬЮ ПРИ НЕНАДЕЖНОМ ЗАЗЕМЛЕНИИ КАТЕГОРИЧЕСКИ ЗАПРЕЩАЕТСЯ!

**5.УСТРОЙСТВО ЭЛЕКТРОПЕЧИ**

Электропечь представляет собой нагревательное устройство с автоматическим выполнением цикла сушки и прокалки.

Электропечь имеет прямоугольную форму (Рис 1). Основными узлами электропечи являются корпус 1, рабочая камера 2, дверь 3 и блок управления 15. На лицевой стороне имеется панель управления. Рабочая камера обматывается изоляционным материалом 4 и алюминиевой фольгой. В ней установлены две полки 5 с лотками 6, в которые укладываются прокаливаемые электроды. Рабочая камера нагревается четырьмя трубчатыми электронагревателями 6 (2 сверху и 2 снизу) мощностью по 0,7 кВт каждый. На верхней стенке рабочей камеры установлен патрубок для дренирования рабочего пространства в камере. Панель управления включает в себя ручку терморегулятора 8и два тумблера управления поз 9 и 10. Заданная температура в электропечи поддерживается с помощью терморегулятора, термочувствительный баллон которого находится под верхней стенкой.

Принципиальная электрическая схема электропечи приведена на Рис. 2.

В процессе приемо-сдаточных испытаний возможно незначительное обгорание покрытия лицевой панели и дверки электропечи.

**www.tenik-miass.ru**

Рис.2

Схема электрическая принципиальная

**6.ПОДГОТОВКА ЭЛЕКТРОПЕЧИ К РАБОТЕ**

* Установить электропечь горизонтально на место ее постоянной эксплуатации в помещении, не содержащем горючих материалов. Помещение, где устанавливается печь, должно хорошо проветриваться. Для свободного выхода горячих газов необходимо обеспечить расстояние от электропечи до других предметов не менее 100 мм;
* выполнить электромонтажные работы в соответствии с правилами и нормами эксплуатации и монтажа электрооборудования;
* проверить наличие контура заземления;
* подключить электропечь к питающей сети;
* перед началом эксплуатации, а также после длительного перерыва в работе, необходимо провести сушку электропечи.

 Для проведения сушки необходимо:

- включить электропечь, поднять температуру до 150-200°С и выдержать ее при этой температуре в течение 1,5 часов при неплотно закрытой двери;

- закрыть дверь, нагреть электропечь до номинальной рабочей температуры (400°С), выдержать в течение 1,5 часов.

После сушки электропечь готова к работе;

Во время сушки желательно обеспечить вентиляцию помещения.

**7.ПОРЯДОК РАБОТЫ ЭЛЕКТРОПЕЧИ**

* Загрузить электропечь, распределив электроды равномерно по лоткам. Лотки расположить на полках с зазором между лотками и стенками. Общий вес электродов в печи не более 50 кг;
* закрыть плотно дверь;
* температура электропечи при загрузке электродов должна быть не более 100°С;
* установить терморегулятором температуру прокалки данной марки электродов;
* включить электропечь включением тумблеров поз 9 и 10 рис.1, при этом загорается лампа индикации в тумблере. Во время работы электропечи следует обеспечить вентиляцию помещения;
* осуществить охлаждение электродов с печью до температуры 100-150°С;
* разгрузить электропечь.